

POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI

POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION



Sygnatariusz EA MLA
EA MLA Signatory

CERTYFIKAT AKREDYTACJI

LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO

ACCREDITATION CERTIFICATE OF CALIBRATION LABORATORY

Nr AP 005

Potwierdza się, że: / This is to confirm that:

„METROTEST” Sp. z o.o.
LABORATORIUM POMIAROWE
ul. Stoczniowa 2, 82-300 Elbląg

spełnia wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02
meets requirements of the PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02 standard

Akredytowana działalność jest określona w Zakresie Akredytacji Nr AP 005
Accredited activity is defined in the Scope of Accreditation No AP 005

Akredytacja pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania
wymagań jednostki akredytującej określonych w kontrakcie Nr AP 005
This accreditation remains in force provided the Laboratory observes
the requirements of Accreditation Body defined in the Contract No AP 005

Akredytacji udzielono dnia 31.12.1997 r.
Accreditation was granted on 31.12.1997



DYREKTOR
POLSKIEGO CENTRUM AKREDYTACJI

LUCYNA OLBORSKA

ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 005

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 23 z/of 04.02.2022

 AP 005	Nazwa i adres / Name and address „METROTEST” Sp. z o.o. LABORATORIUM POMIAROWE ul. Stocznkowa 2 82-300 Elbląg
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of mesurand¹⁾ 6.01 długość¹⁾ 6.02 kąt¹⁾ 6.03 długość (geometria powierzchni)¹⁾ 7.01 napięcie DC¹⁾ 7.02 prąd DC¹⁾ 7.03 napięcie AC¹⁾ 7.04 prąd AC¹⁾ 7.05 rezystancja DC¹⁾ 7.15 elektryczna symulacja wielkości¹⁾ 12.01 siła¹⁾ 12.02 moment siły¹⁾ 19.01 temperatura (termometria elektryczna)¹⁾ Pomiar / Measurement Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of mesurand¹⁾ 6.01 długość¹⁾ 6.02 kąt¹⁾

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl



p.o. KIEROWNIKA
DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 005 z dnia 22.08.2019 r.
Cykl akredytacji od 07.12.2021 r. do 30.12.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 005 of 22.08.2019
Accreditation cycle from 07.12.2021 to 30.12.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Pomiarowe ul. Stoczniowa 2, 82-300 Elbląg				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
długość				
- przymiary wstępowe	(0 ÷ 5000) mm (0 ÷ 30000) mm	(0,024 + 0,009 I_n) mm I_n - długość nominalna odcinka 5 m $n \cdot (0,024 + 0,009 I_n)$ mm I_n - długość nominalna odcinka 5 m n - ilość odcinków 5 m	S	MT/I-204
przrządy suwmiarkowe: - suwmiarki - głębokościomierze suwmiarkowe - wysokościomierze suwmiarkowe	(0 ÷ 2000) mm	(13 + 22 I_n) μ m I_n w m	S	MT/I-202
- wysokościomierze cyfrowe	(0 ÷ 350) mm (0 ÷ 600) mm (0 ÷ 900) mm (0 ÷ 1100) mm	3,2 μ m 3,8 μ m 4,4 μ m 4,8 μ m	S, P	MT/I-202
przrządy suwmiarkowe specjalne: - spoinomierze cyfrowe - spoinomierze analogowe pomiaru spoin na płaszczyźnie	(0 ÷ 50) mm	14 μ m	S	MT/I-202
przrządy mikrometryczne: - mikrometry zewnętrzne	(0 ÷ 25) mm (25 ÷ 50) mm (50 ÷ 75) mm (75 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm (300 ÷ 400) mm (400 ÷ 500) mm (500 ÷ 600) mm (600 ÷ 700) mm (700 ÷ 800) mm (800 ÷ 900) mm (900 ÷ 1000) mm (1000 ÷ 1100) mm (1100 ÷ 1200) mm (1200 ÷ 1300) mm (1300 ÷ 1400) mm (1400 ÷ 1500) mm (1500 ÷ 1600) mm (1600 ÷ 1700) mm (1700 ÷ 1800) mm (1800 ÷ 1900) mm (1900 ÷ 2000) mm	1,2 μ m 1,2 μ m 1,3 μ m 1,4 μ m 1,8 μ m 2,3 μ m 3,0 μ m 3,7 μ m 4,5 μ m 5,6 μ m 6,0 μ m 6,9 μ m 7,6 μ m 7,9 μ m 8,5 μ m 9,2 μ m 10,7 μ m 11,0 μ m 12,1 μ m 12,9 μ m 13,6 μ m 14,3 μ m 15,0 μ m	S	MT/I-205
- mikrometry wewnętrzne	(5 ÷ 30) mm (30 ÷ 55) mm	1,2 μ m 1,5 μ m	S	MT/I-205
- głowice mikrometryczne	(0 ÷ 50) mm	1,0 μ m	S	MT/I-205
- średnicówki mikrometryczne trójpunktowe	(2 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm	1,9 μ m 3,3 μ m 4,3 μ m	S	MT/I-205
- średnicówki mikrometryczne dwupunktowe	(0 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm (300 ÷ 400) mm (400 ÷ 500) mm (500 ÷ 600) mm (600 ÷ 700) mm (700 ÷ 800) mm (800 ÷ 900) mm (900 ÷ 1000) mm (1000 ÷ 1100) mm (1100 ÷ 1200) mm (1200 ÷ 1300) mm (1300 ÷ 1400) mm (1400 ÷ 1500) mm (1500 ÷ 1600) mm (1600 ÷ 1700) mm (1700 ÷ 1800) mm (1800 ÷ 1900) mm (1900 ÷ 2000) mm (2000 ÷ 2100) mm (2100 ÷ 2200) mm (2200 ÷ 2300) mm (2300 ÷ 2400) mm (2400 ÷ 2500) mm	1 μ m 1 μ m 2 μ m 2 μ m 2 μ m 2 μ m 8 μ m 10 μ m 12 μ m 14 μ m 15 μ m 16 μ m 17 μ m 18 μ m 19 μ m 20 μ m 21 μ m 22 μ m 22,5 μ m 23 μ m 24 μ m 25 μ m 26,5 μ m 27,5 μ m 29 μ m	S	MT/I-205

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
	(2500 ÷ 2600) mm (2600 ÷ 2700) mm (2700 ÷ 2800) mm (2800 ÷ 2900) mm (2900 ÷ 3000) mm	30 µm 32 µm 34 µm 37 µm 38 µm		
- wzorce nastawcze do wymiarów zewnętrznych	(0 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm (300 ÷ 400) mm (400 ÷ 500) mm (500 ÷ 600) mm (600 ÷ 700) mm (700 ÷ 800) mm (800 ÷ 900) mm (900 ÷ 1000) mm (1000 ÷ 1100) mm (1100 ÷ 1200) mm (1200 ÷ 1300) mm (1300 ÷ 1400) mm (1400 ÷ 1500) mm (1500 ÷ 1600) mm (1600 ÷ 1700) mm (1700 ÷ 1800) mm (1800 ÷ 1900) mm (1900 ÷ 2000) mm	1,0 µm 1,1 µm 1,2 µm 1,4 µm 1,6 µm 1,8 µm 8 µm 10 µm 11 µm 12 µm 13 µm 13,5 µm 14 µm 15 µm 16 µm 17 µm 19 µm 21 µm 22 µm 23 µm	S	MT/I-214
- pierścienie wzorcowe	(1 ÷ 10) mm (10 ÷ 290) mm (1 ÷ 800) mm*	0,8 µm 1,6 µm 2,7 µm*	S	MT/I-210 - przy użyciu maszyny współrzędnościowej PRISMO*
przrządy czujnikowe: - czujniki analogowe - czujniki cyfrowe	(0 ÷ 1/0,001) mm (0 ÷ 12/0,001) mm (0 ÷ 25,4/0,001) mm (0 ÷ 50/0,001) mm (0 ÷ 10/0,01) mm (0 ÷ 100/0,01) mm	0,3 µm 0,7 µm 0,8 µm 1,0 µm 0,7 µm 1,4 µm	S	MT/I-203
- średnicówki czujnikowe	(4 ÷ 18) mm (18 ÷ 50) mm (50 ÷ 150) mm (150 ÷ 315) mm (315 ÷ 500) mm	0,7 µm 1,0 µm 1,7 µm 3,2 µm 4,9 µm		
- głębokościomierze czujnikowe	(0 ÷ 50) mm (50 ÷ 100) mm (100 ÷ 150) mm (150 ÷ 200) mm	0,7 µm 0,9 µm 1,2 µm 1,5 µm		
- grubościomierze czujnikowe - macki czujnikowe - grubościomierze ultradźwiękowe - mierniki do pomiaru grubości powłok	(0 ÷ 50) mm (0 ÷ 500) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 1) mm	2,0 µm 2,0 µm 6,0 µm 1,0 µm	S	MT/I-230
- szczelinomierze	(0,01 ÷ 2) mm	1,0 µm	S	MT/I-212
- sprawdziany tłoczkowe	(1 ÷ 30) mm (30 ÷ 50) mm (50 ÷ 80) mm (80 ÷ 100) mm	1,0 µm 1,0 µm 1,1 µm 1,2 µm	S	MT/I-218
- wałeczki pomiarowe	(0,05 ÷ 20) mm	1,0 µm	S	MT/I-232
- folie wzorcowe	(0,002 ÷ 25) mm	1,0 µm	S	MT/I-219
- sprawdziany gwintowe trzpieniowe walcowe	(1 ÷ 100) mm (100 ÷ 300) mm	3,0 µm 3,2 µm	S	MT/I-233
- sprawdziany gwintowe pierścieniowe walcowe	(5 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm	3,2 µm 3,4 µm	S	MT/I-233
- kule pomiarowe - sprawdziany specjalne - próbniki Pomiar	(0 ÷ 600) mm	1,0 µm	S	MT/I-223 – przy użyciu długościomierza poziomego ULM 600
- wzorce długości - wzorce łuków - sprawdziany szczelinowe - płyty specjalne - stoliki pomiarowe - liniały sinusowe - sprawdziany stożkowe - próbniki - pryzmy pomiarowe - sprawdziany specjalne Pomiar	(0 ÷ 1200) mm	2,5 µm	S	MT/I-224 – przy użyciu maszyny pomiarowej PRISMO
- sprawdziany specjalne Pomiar	(0 ÷ 1000) mm	5,4 µm	S	MT/I-227 – przy użyciu mikrometru
- sprawdziany specjalne Pomiar	(0 ÷ 1000) mm	29 µm	S	MT/I-228 – przy użyciu suwmiarki

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
- wzorce zarysów gwintów - sprawdziany specjalne - próbniki - wzorce kreskowe - szczelinomierze klinowe Pomiar	(0 ÷ 200) mm	3,2 µm	S	MT/I-225 – przy użyciu mikroskopu pomiarowego
- czujniki specjalne - sprawdziany specjalne Pomiar	(0 ÷ 1000) mm	4,9 µm	S	MT/I-226 przy użyciu wysokościomierza
kąt				
- kątomierze uniwersalne	(0 ÷ 360) °	1,5'	S	MT/I-206
- kątowniki walcowe - kątowniki dwuramienne	długość ramienia: (0 ÷ 1000) mm*	kąt: 2,4 µm*	S	MT/I-207 - przy użyciu maszyny współrzędnościowej PRISMO*
- poziomnice liniałowe	(0 ÷ 0,1) mm (0 ÷ 20) mm	0,0008 mm/m 0,002 mm/m	S	MT/I-231
- wzorce długości - sprawdziany szczelinowe - płyty specjalne - stoliki pomiarowe - sprawdziany stożkowe - pryzmy pomiarowe - sprawdziany specjalne Pomiar	(0 ÷ 360)°	10"	S	MT/I-224 – przy użyciu maszyny pomiarowej PRISMO
- wzorce zarysów gwintów - sprawdziany specjalne - próbniki - wzorce kreskowe - szczelinomierze klinowe Pomiar	(0 ÷ 360)°	2'	S	MT/I-225 – przy użyciu mikroskopu pomiarowego
długość (geometria powierzchni)				
- płyty pomiarowe	(160x100 ÷ 1000x630) mm (250x250 ÷ 2500x2000) mm	1,4 µm 2,0 µm	S S, P	MT/I-229 - przy użyciu maszyny współrzędnościowej PRISMO - przy użyciu poziomnicy / interferometru
- liniały powierzchniowe	(10 ÷ 1400) mm*	1,4 µm	S	MT/I-211 - przy użyciu maszyny współrzędnościowej PRISMO*
- liniały krawędziowe	(50 ÷ 100) mm (10 ÷ 1400) mm*	0,7 µm 1,4 µm*	S	MT/I-211 - przy użyciu maszyny współrzędnościowej PRISMO*
siła				
- siłomierze	(0,1 ÷ 500) N 500 N ÷ 400 kN (400 ÷ 1000) kN	0,12 % 0,47 % 0,70 %	S	MT/I-125
	(0,1 ÷ 500) N 500 N ÷ 400 kN	0,12 % 0,47 %	P	
moment siły				
- klucze dynamometryczne - wkręta dynamometryczne	(0,2 ÷ 1000) Nm (1000 ÷ 3000) Nm	0,4 % 0,7 %	S	MT/I-124
	(0,2 ÷ 1000) Nm	0,4 %	P	
- przetworniki momentu siły	(0,2 ÷ 1,0) Nm (1 ÷ 1000) Nm (1000 ÷ 4000) Nm	0,4 % 0,3 % 0,6 %	S	MT/I-128
	(0,2 ÷ 1,0) Nm (1 ÷ 1000) Nm	0,4 % 0,3 %	P	

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Filia Laboratorium Pomiarowego ul. St. Sulimy 1, 82-300 Elbląg				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
długość				
- płytki wzorcowe kl. 0, 1, 2	(0,5 ÷ 100) mm	(0,042 + 0,42 I_n) μ m I_n w m	S	MT/I-201
- płytki wzorcowe kl. 1, 2	(125 ÷ 500) mm	(0,089 + 0,29 I_n) μ m I_n w m	S	MT/I-217
przrządy suwmiarkowe: - suwmiarki - głębokościomierze suwmiarkowe - wysokościomierze suwmiarkowe	(0 ÷ 630) mm	(13 + 22 I_n) μ m I_n w m	S	MT/I-202
przrządy suwmiarkowe specjalne: - spoinomierze cyfrowe - spoinomierze analogowe pomiaru spoin na płaszczyźnie	(0 ÷ 50) mm	14 μ m	S	MT/I-202
- przymiary sztywne	(0 ÷ 3000) mm	(0,061 + 0,0021 I_n) mm I_n w m	S	MT/I-204
- przymiary półsztywne	(0 ÷ 3000) mm	(0,061 + 0,0021 I_n) mm I_n w m		
- przymiary wstępowe	(0 ÷ 3000) mm	(0,061 + 0,0021 I_n) mm I_n w m		
przrządy mikrometryczne: - mikrometry zewnętrzne	(0 ÷ 25) mm (25 ÷ 50) mm (50 ÷ 75) mm (75 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm	1,2 μ m 1,2 μ m 1,3 μ m 1,4 μ m 1,8 μ m 2,3 μ m	S	MT/I-205
- mikrometry wewnętrzne	(5 ÷ 30) mm (30 ÷ 55) mm	1,2 μ m 1,5 μ m		
- średnicówki mikrometryczne dwupunktowe	(0 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm (300 ÷ 400) mm (400 ÷ 500) mm (500 ÷ 600) mm (600 ÷ 700) mm (700 ÷ 800) mm (800 ÷ 900) mm (900 ÷ 1000) mm (1000 ÷ 1100) mm (1100 ÷ 1200) mm (1200 ÷ 1300) mm (1300 ÷ 1400) mm (1400 ÷ 1500) mm (1500 ÷ 1600) mm (1600 ÷ 1700) mm (1700 ÷ 1800) mm (1800 ÷ 1900) mm (1900 ÷ 2000) mm	1 μ m 1 μ m 2 μ m 2 μ m 2 μ m 2 μ m 8 μ m 10 μ m 12 μ m 14 μ m 15 μ m 16 μ m 17 μ m 18 μ m 19 μ m 20 μ m 21 μ m 22 μ m 22,5 μ m 23 μ m		
- wzorce nastawcze do wymiarów zewnętrznych	(0 ÷ 100) mm (100 ÷ 200) mm (200 ÷ 300) mm (300 ÷ 400) mm (400 ÷ 500) mm (500 ÷ 600) mm (600 ÷ 700) mm (700 ÷ 800) mm (800 ÷ 900) mm (900 ÷ 1000) mm (1000 ÷ 1100) mm (1100 ÷ 1200) mm (1200 ÷ 1300) mm (1300 ÷ 1400) mm (1400 ÷ 1500) mm (1500 ÷ 1600) mm (1600 ÷ 1700) mm (1700 ÷ 1800) mm (1800 ÷ 1900) mm (1900 ÷ 2000) mm	1,0 μ m 1,1 μ m 1,2 μ m 1,4 μ m 1,6 μ m 1,8 μ m 8 μ m 10 μ m 11 μ m 12 μ m 13 μ m 13,5 μ m 14 μ m 15 μ m 16 μ m 17 μ m 19 μ m 21 μ m 22 μ m 23 μ m	S	MT/I-214
przrządy czujnikowe: - czujniki analogowe - czujniki cyfrowe	(0 ÷ 1/0,001) mm (0 ÷ 12/0,001) mm (0 ÷ 25,4/0,001) mm (0 ÷ 50/0,001) mm (0 ÷ 10/0,01) mm (0 ÷ 100/0,01) mm	0,3 μ m 0,7 μ m 0,8 μ m 1,0 μ m 0,7 μ m 1,4 μ m	S	MT/I-203

Wersja strony: A

Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
- średnicówki czujnikowe	(4 ÷ 18) mm (18 ÷ 50) mm (50 ÷ 150) mm (150 ÷ 315) mm (315 ÷ 500) mm	0,7 μm 1,0 μm 1,7 μm 3,2 μm 4,9 μm	S	MT/I-203
- głębokościomierze czujnikowe	(0 ÷ 50) mm (50 ÷ 100) mm (100 ÷ 150) mm (150 ÷ 200) mm	0,7 μm 0,9 μm 1,2 μm 1,5 μm	S	MT/I-203
- grubościomierze czujnikowe	(0 ÷ 50) mm	2,0 μm	S	MT/I-230
- macki czujnikowe				
- wałeczki pomiarowe	(0,05 ÷ 20) mm	1,0 μm	S	MT/I-232
- sprawdziany gwintowe trzpieniowe walcowe	(1 ÷ 100) mm (100 ÷ 300) mm	3,0 μm 3,2 μm	S	MT/I-233
napięcie DC				
- multimetry	100 μV ÷ 1000 V		S	MT/I-252
- mierniki napięcia analogowe	100 μV ÷ 1 mV	6,0 %		
- mierniki napięcia cyfrowe	(1 ÷ 10) mV (10 ÷ 100) mV 100 mV ÷ 100 V (100 ÷ 1000) V	0,6 % 0,065 % 0,009 % 0,006 %		
prąd DC				
- multimetry	20 μA ÷ 20 A		S	MT/I-252
- mierniki prądu analogowe	(20 ÷ 100) μA	0,5 %		
- mierniki prądu cyfrowe	100 μA ÷ 1 mA	0,09 %		
- mierniki cęgowe	1 mA ÷ 2 A (2 ÷ 10) A (10 ÷ 20) A (20 ÷ 100) A (100 ÷ 1000) A	0,08 % 0,3 % 0,09 % 1,5 % 0,6 %		
napięcie AC				
- multimetry	1 mV ÷ 1000 V		S	MT/I-252
- mierniki napięcia analogowe	(50 ÷ 100) Hz			
- mierniki napięcia cyfrowe	(1 ÷ 10) mV (10 ÷ 100) mV 100 mV ÷ 100 V (100 ÷ 1000) V	1,2 % 0,24 % 0,085 % 0,060 %		
prąd AC				
- multimetry	20 μA ÷ 20 A		S	MT/I-252
- mierniki prądu analogowe	(50 ÷ 100) Hz			
- mierniki prądu cyfrowe	(20 ÷ 100) μA	4,2 %		
- mierniki cęgowe	100 μA ÷ 1 mA 1 mA ÷ 1 A (1 ÷ 2) A (2 ÷ 20) A (20 ÷ 100) A (100 ÷ 1000) A	0,85 % 0,16 % 0,08 % 0,4 % 1,5 % 0,6 %		
rezystancja DC				
- multimetry	0,01 Ω ÷ 100 MΩ		S	MT/I-252
- mierniki rezystancji analogowe	(0,01 ÷ 0,1) Ω	2,4 %		
- mierniki rezystancji cyfrowe	(0,1 ÷ 1) Ω 1 Ω ÷ 19 MΩ (19 ÷ 50) MΩ (50 ÷ 100) MΩ	0,58 % 0,012 % 0,3 % 0,18 %		
elektryczna symulacja wielkości				
- wskaźniki (mierniki) temperatury, w tym regulatory temperatury	(-200 ÷ 850) °C (-200 ÷ 1800) °C	0,02 °C 0,6 °C	S P	MT/I-250 MT/I-260
- rejestratory temperatury				
- symulatory temperatury				
temperatura (termometria elektryczna)				
- czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych typu S	(80 ÷ 1050) °C	1,3 °C	S	MT/I-251
- czujniki termoelektryczne typu K i J				
- termometry elektryczne (w tym elektroniczne)	(-80 ÷ 100) °C	0,05 °C	S	MT/I-255

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 005

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

p.o. KIEROWNIKA
DZIAŁU AKREDYTACJI WZORCOWAŃ


KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 04.02.2022 r.